

INSTRUCCIONES DE ARMADO Y USO

- 1- Llenar de aceite (SAE 15) el lubricador ubicado a la entrada de la línea de aire.-
- 2- Colocar la grasa en el interior del depósito hasta las 3/4 partes de su capacidad para un correcto funcionamiento del prensa grasa.-
- 3- Conectar la línea de aire comprimido al Cabezal, esperar que la grasa comience a salir por el orificio de conexión de la manguera y una vez que ello ocurra enroscar la misma al Cabezal.-
- 4- Cuando la grasa a llenado el interior de la manguera, comience a engrasar accionando la Pistola de Engrase.-
- 5- Únicamente válido para el Engrasador Neumático Capacidad 25 kg
Si desea colocar el recipiente con grasa en el interior del Depósito, deberá extraer el Resorte y el Prensa Grasa retirando el Anillo de Seguridad A35, luego introduzca el recipiente en el interior del Depósito y siga las instrucciones desde 3.-
- 6- Únicamente válido para el Kit con Prensa Grasa y Tapa para Tambor Cap 200 kg
Colocar el Prensa Grasa sobre la grasa en el interior del tambor, luego fijar el Equipo sobre la Tapa Cubre Tambor por medio de los Tornillos, a continuación colocar todo el conjunto sobre el Cilindro de Grasa y fijarlo con las Perillas.-

* Revisar periódicamente y agregar aceite (SAE 15) en el lubricador ubicado a la entrada de la línea de aire.-

Precaución

En caso de optar por el uso del Engrasador Neumático sin Prensa Grasa (con el balde de grasa en el interior del depósito), tener en cuenta que de este modo se puede producir vacío en el interior del mismo dificultando la normal succión de grasa. Como consecuencia de esto el Cabezal trabaja en forma continua sin parar (o ininterrumpidamente).

Para subsanar el inconveniente se debe proceder de la siguiente manera:

- 1- Retirar la Tapa y el Cabezal (inclinarse) del Cilindro.-
- 2- Compactar la grasa con algún elemento disponible.-
- 3- Colocar nuevamente el Cabezal y la Tapa en el Cilindro.-
- 4- Accionar la Pistola de Engrase hasta que vuelva a salir grasa.-
- 5- Continuar trabajando normalmente.-

ISO 9001

VULCANO®



Cap. 6 kg
COD: EN-240



Cap. 15 kg
COD: EN-241



Cap. 25 kg
COD: EN-242

*Este manual también es útil
para los siguientes modelos*

Cap. 20 kg	Cap. 60 kg	Cap. 200 kg
COD: EN-243	COD: CN-253	COD: CN-254

IMPORTANTE

La presión de aire para un correcto funcionamiento del equipo deberá estar calibrada entre los siguientes valores:

Presión Mínima: 85 Psi = 6 bar

Presión Máxima: 115 Psi = 8 bar

Dependiendo de la presión de aire, variará el caudal de grasa.

DATOS TÉCNICOS

Caudal: 550 gr/min (a 8 bar)

Relación de Compresión: 1:50

Rosca de Entrada de Aire y Salida de Grasa: 1/4 H Gas

Potencia Mínima del Compresor: 2 HP

ENGRASADORES NEUMÁTICOS

Capacidades: 6, 15, 20, 25, 60 y 200 kg

REF	CODIGO	DENOMINACIÓN
1	1570	Caño de Conexión
2	1574	Tuerca de Ajuste 5/16
3	746	Virola 5/16
4	1571	Codo 90° Ajuste Macho 5/16x1/8
5	1572	Tapa Cilindro
6	543	Oring 2-039
7	563	Tuerca Autofrenante RNF 5/16x24
8	442	Arandela Plana 5/16
9	185	Oring 2-109
10	564	Oring 2-332
11	565	Pistón Superior
12	567	Oring 2-111
13	1575	Tuerca de Bronce
14	620	Oring 2-016
15	1576	Cilindro
16	544	Oring 2-008
17	1577	Buje Separador
18	1578	Buje Intermitente
19	1573	Oring 2-038
20	1579	Cabezal
21	555	Paleta Oscilante
22	556	Capuchón Porta Resorte
23	1595	Resorte de Paleta
24	1580	Oring 2-117
25	1581	Tuerca Porta Capuchón
26	640	Tapa Lubricador
27	621	Oring 2-210
28	—	Filtro
29	644	Caño Conducto Lubricador
30	643	Cuerpo Lubricador
31	645	Perno de Enchufe 1/8 M
32	646	Arandela 1/4 - 1/8
33	546	Arandela Plana de Al 10 x 6 x 1
34	826	Tornillo Allem RM 6 x 1 x 20
35	1582	Oring 2027

REF	CODIGO	DENOMINACIÓN
36	1583	Tornillo Allem RM 4x0,7x10
37	1584	Puente
38	1585	Válvula Pasaje de Aire
39	1586	Conexión de Válvula
40	1587	Tornillo Allem RM 5x0,8x16
41	1588	Disc-Pac Broce Diam 25,4x3,5
42	1589	Anillo Seeguer I26
43	1590	Reducción RBSP 3/8 - 1/4
44	622	Oring 2-014
45	1591	Buje Superior Guía de Eje
46	589	Polypak 12500500-250B
47	1592	Tapa Polypak
48	1593	Eje Porta Varilla
49	836	Espina Elástica 3 x 16
50	600	Varilla Derivadora
51	597	Cupla de Unión
52	598	Acople con Varilla Derivadora
53	599	Acople con Pistón
54	575	Resorte de Pistón
55	576	Esfera Ø 17/64"
56	577	Pistón Inferior
57	657	Barra Porta Tuerca Succionadora
58	601	Caño Conducto
59	579	Oring 2-022
60	580	Camisa
61	654	Arandela de Aluminio
62	539	Anillo Seeguer I 17
63	656	Retén 17 x 8 x 8
64	655	Arandela de Teflón
65	652	Buje Porta Retén
66	653	Buje de Acero
67	582	Válvula
68	658	Tuerca Succionadora
69	100	Tuerca Autofrenante RM 5x0,8
70	583	Filtro de Entrada

IMPORTANTE

**Utilizar grasa limpia y sin grumos
que obstaculicen las válvulas**

Para mayor información, comuníquese con nuestro servicio técnico:
Tel: 03564 - 420882 / 434095 - oftecnica@vulcanolubricacion.com.ar
o en el sitio www.vulcanolubricacion.com.ar

